



# VACRI® 4210

## Fondo Antióxido Epoxi Ecológico (Fosfato de Zinc)

**VACRI 4210** al **FOSFATO DE ZINC** como pigmento inhibidor, no contiene MINIO (óxido de plomo) ni CROMATO DE ZINC. Base de esquema anticorrosivo de larga duración, excelente imprimación de taller, mano intermedia entre fondo rico en zinc y las manos de terminación. Tiempo de repintado prolongado, según el servicio a brindar.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

**VACRI 4210** es la imprimación ideal de esquemas que la industria necesita, como fondo o mano intermedia, es compatible con cualquier pintura de acabado. Con la mano de terminación adecuada de **VACRI 4210**, el sustrato resiste derrames y salpicaduras de agua, ácidos, productos químicos, derivados de petróleo y solventes. Puede ser recubierta con las más variadas pinturas de terminación, como esmalte epoxi, epoxi bituminosas, poliuretanos, acrílicos, sintéticos, etc.

Recomendamos **VACRI 4210** en la estructuras de aceros, maquinarias, cañerías, exterior de tanques en fabricas de papel, plantas químicas o de tratamiento de aguas, refinerías, etc. En el ámbito marino, muelles, desembarcaderos, para servicio de inmersión o no, plataformas marinas o estructuras similares, también para cascos de embarcaciones.

No aplicar con temperatura ambiente menor a 10°C, se corre el riesgo de que cure muy lento.

*Para más información consultar con nuestro departamento técnico.*

### DATOS FÍSICOS

<b>Terminación</b> .....	Mate
<b>Colores</b> .....	Ocre / Rojo Óxido / Gris
<b>Cantidad de Componentes</b> .....	2 (dos) - Resina y Endurecedor
<b>Relación de Mezcla</b> .....	4:1
<b>Forma de Curado</b> .....	Reacción química entre los 2 componentes Evaporación de Solvente
<b>Sólidos por Volumen</b> .....	50 +/- 2% (ASTM 2697)
<b>Espesor de Película Seca Recomendada</b> .....	30 a 50 µ.
<b>Rendimiento Teórico</b> .....	Para 50 µ rinde 10 m²/Lt
<b>Resistencia a la Temperatura en Seco</b> .....	Continua ..... 93° C Intermitente ..... 150° C

## DATOS DE APLICACIÓN

<b>Substrato</b> .....	Acero		
<b>Preparación del Substrato</b> .....	Acero: <b>SSPC SP 2, 3, 6, 7, 10 ó Sa 1, 2, 2<sup>1/2</sup>, 3 ó St 2 ó 3</b> Aluminio: Desengrasado con tensioactivo		
<b>Aplicación</b> .....	Soplete Convencional, Equipos Airless, pincel, rodillo.		
<b>Condiciones Ambientales</b> .....	Entre 10°C a 50°C Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de substrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.		
<b>Vida Útil de la Mezcla</b> .....	30° C 2 hs	20° C 3 hs	10° C 4 hs
<b>Tiempos de Secado y de Repintado</b> .....	entre 18 a 30° C para 50 µ de película seca		
	<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>	
<b>Al Tacto</b> .....	2 a 3 horas .....	N/A	
<b>Para Repintar (Segunda mano)</b> .....	4 Horas.....	180 días	
<b>Para Manipuleo</b> .....	4 Horas.....	N/A	
<b>Para Acabado</b> .....	4 Horas.....	<b>VACRI 4600</b> Epoxi Bituminoso: 180 días <b>VACRI 2910</b> Acrílicos: 24 Horas <b>VACRI 3100</b> Alquídicos: 180 días	
<b>Diluyente</b> .....	<b>VACRI 1400</b>		
<b>Solvente de Limpieza</b> .....	<b>VACRI 1400</b>		
<b>Presentación</b> .....	1, 4 y 20 Litros		
<b>Vida en Estiba</b> .....	12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega		

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar con **VACRI 9030** y luego proceder al tratamiento abrasivo.

### PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1400**, como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.

### ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores además de la temperatura.

Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.