



# VACRI® 4310

## Epoxi Ciclo Alifático Sin Solvente de Alta Resistencia Química y Mecánica

**VACRI 4310** por su buen aspecto forma una superficie monolítica, lisa y de un excelente brillo, logrando una buena estabilidad de color. Apto para entrar en contacto permanente con productos alimenticios líquidos y sólidos, en petróleo crudo, sus derivados refinados y contención secundaria, para álcalis y ácidos de diferentes concentraciones (**VER TABLA DE RESISTENCIA**).

**VACRI 4310** es recomendado para ser aplicado en interiores de tanques y cañerías, pisos y frisos, recipientes, etc., en industria Alimenticia, Farmacéutica, Pulpa y Papel, Aeronáuticas, Laboratorios, Química, Petrolera, Hospitales, Edificios Públicos, Centrales Nucleares, etc.

### CARACTERISTICAS PRINCIPALES

**VACRI 4310** es un revestimiento sin solventes, lo que facilita la aplicación en ambientes sin ventilación o con ventilación deficiente, bajando el riesgo de incendio e intoxicación. Además posee excelente característica de endurecimiento. Forma superficies lisas y brillantes e impermeables, de muy fácil limpieza con tensioactivos, vapor, solvente, etc. No aplicar con temperatura ambiente menor a 10°C, se corre el riesgo de que cure muy lento.

Para más información consultar con nuestro departamento técnico.

### DATOS FÍSICOS

<b>Terminación</b> .....	Brillante
<b>Colores</b> .....	Blanco. Pueden ser según necesidad del cliente.
<b>Cantidad de Componentes</b> .....	2 (dos) - Resina y Endurecedor
<b>Relación de Mezcla en Volumen</b> .....	3:1
<b>Forma de Curado</b> .....	Reacción química entre los 2 componentes.
<b>Sólidos por Peso</b> .....	100%
<b>Sólidos por Volumen</b> .....	100%
<b>Peso Específico de la Mezcla</b> .....	1.613 Kg/Lts
<b>Espesor de Película Seca Recomendada</b> .....	300 a 800 µ.
<b>Rendimiento Teórico</b> .....	100 µ - 160 grs/m <sup>2</sup> 500 µ - 800 grs/m <sup>2</sup>
<b>VOC de la Mezcla</b> .....	54 grs/Lts

### DATOS DE APLICACIÓN

<b>Substrato</b> .....	Acero, fibrocemento u hormigón, etc.
<b>Preparación del Substrato</b> .....	Acero: Imprimado o Arenado. Hormigón: Lavado Ácido o Arenado.
<b>Aplicación</b>	
<b>Superficie Horizontal (Sin Diluir)</b> .....	Equipo AIRLESS 46:1 Pincel de Cerdas Cortas *, Espátula o Llana
<b>Superficie Horizontal (Con Dilución)</b> .....	Equipo convencional de alta o AIRLESS 30:1 Pincel * o Rodillo *
	* Aplicar a partir de manos en forma de cruz.
<b>Vida útil de la Mezcla de 1 Lt.</b> .....	10 minutos a 20°C

**Tiempos de Secado a 20°C****Al Tacto**.....4 a 5 hs**Para Uso General / Tránsito Liviano**.....24 hs**Curado para Servicio de Inmersión**.....7 días**Condiciones Ambientales** ..... Entre 10°C a 50°C

Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de sustrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.

**Tiempos mínimo y máximas de repintado sobre si mismo, pintura de terminación o masilla y a 70% HRA****Mínimo****Máximo****10°C**..... 16/18 hs ..... 72 hs**20°C**..... 8/10 hs ..... 48 hs**30°C**..... 6/8 hs ..... 24 hs**Diluyente**..... **VACRI 1420****Vida en Estiba**..... 12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega**Presentación**..... 1 y 4, 20 Lts

**Tabla de Resistencia Química Orientativa**  
**Ensayos realizados por inmersión a 20° C durante 12 meses**

ÁCIDO CLORHÍDRICO al 10%.....	R
ÁCIDO CLORHÍDRICO al 20%.....	R
ÁCIDO SULFÚRICO al 10%.....	R
ÁCIDO SULFÚRICO al 30%.....	R
ÁCIDO SULFÚRICO al 70%.....	R
AGUA de MAR SINTÉTICA.....	R
AGUA DISMINERALIZADA.....	R
ALCOHOL ETÍLICO.....	LA
BENZOL.....	R
CRUDO.....	R
DIACETONA ALCOHOL.....	R
NAFTA ESPECIAL.....	R
SOLUCIÓN SODA CÁUSTICA al 20%.....	R
TRICLOROETILENO.....	LA
TOLUOL.....	R
XILOL.....	R

**LA:** Superficie ligeramente Abrandada de fácil recuperación**R:** Resiste**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar y luego proceder al tratamiento abrasivo.

**PREPARACIÓN PARA EL USO**Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1420**, como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.**ACLARACIONES**

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura. Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.

www.vacri.com.ar - info@vacri.com.ar

011 - 4665 - 4888 / 6633 Fax 011 - 4665 - 4888