



# VACRI® 4320

## Esmalte Epoxi Poliámidas Altos Sólidos

**VACRI 4320** tiene excelente resistencia química y mecánica. Por su buen aspecto forma una superficie monolítica y lisa, de un excelente brillo y una buena estabilidad de color.

Es especial para la aplicación en superficies sometidas a salpicaduras de agua, productos químicos, grasas, aceites. Aplicable en pisos industriales de alto tránsito peatonal como vehicular.

**VACRI 4320** Se utiliza para la protección de salas de máquinas de productos alimenticios o en frisos sanitarios. Actúa como revestimientos sin juntas para alcanzar condiciones óptimas de higiene.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

**VACRI 4320** sobre metales es conveniente el chorreo abrasivo para eliminar óxidos, escamas de laminación y/o pinturas en malas condiciones. Luego aplicar una mano de **VACRI 4400** para evitar la aparición de óxido.

En hormigón nuevo o viejo, es recomendable el uso de **VACRI 4485** como imprimación para aumentar el anclaje.

Apto para aplicar con pincel\*, rodillo\* o equipo airless. Aplicar a partir de manos en forma de cruz.

No aplicar con temperatura ambiente menor a 10°C, se corre el riesgo de que cure muy lento.

*Para más información consultar con nuestro departamento técnico.*

### DATOS FÍSICOS

<b>Tiempos de Secado a 20°C</b> .....	Tacto 30 minutos
	Segunda Mano 6 hs
<b>Terminación</b> .....	Brillante
<b>Forma de Curado</b> .....	Reacción química entre los 2 componentes
<b>Relación de Mezcla</b> .....	2 Partes Resina + 1 Parte Endurecedor
<b>Diluyente y Limpieza</b> .....	<b>VACRI 1400</b>
<b>Presentación</b> .....	3, 6 y 30 Litros
<b>Vida en Estiba</b> .....	12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar y luego proceder al tratamiento abrasivo.

### PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1400**, como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.

### ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura.

Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.