



Pinturas Epoxi  
Revestimientos Industriales  
Arenados

ACT0218

# VACRI® 4400 BT

Revestimiento Epoxi Autoimprimante de *Muy Altos Sólidos*  
*Curado a BAJAS TEMPERATURAS, a partir de los -6°C*

**VACRI 4400 BT** posee curado continuo en temperaturas bajo cero (-6°C a 50°C) de fácil preparación de mezcla (1a1 en volumen), cumple con normas internacionales de bajo contenido de volátiles orgánicos (VOC).

**VACRI 4400 BT** Ideal para sustratos expuestos en ambientes de bajas temperaturas, como puentes, plataformas off-shore, acero estructural, tuberías. Es útil para acelerar el tiempo en obra. Tiene muy buena resistencia química y excelente resistencia mecánica. Esquema completo en un solo producto, fondo y acabado, donde el cliente resuelve la mayoría de los problemas de corrosión porque puede obtener altos espesores en una sola mano. No requiere mano de terminación.

## CARACTERISTICAS PRINCIPALES

**VACRI 4400 BT** pintura Epoxi, imprimación y terminación en un solo producto. Puede ser aplicado sobre metales oxidados y pinturas viejas en correctas condiciones y donde la preparación de superficie es de difícil acceso o donde no se autorice el arenado o granallado. Es compatible con una gran gama de acabados (Ver datos de Aplicación).

Para uso general no requiere mayor preparación de superficie, salvo una limpieza manual y/o mecánica y/o desengrase, utilizando algún agente tensioactivo.

**VACRI 4400 BT** compatible con restos de humedad en el sustrato. Buena resistencia y flexibilidad a los cambios bruscos de temperatura del sustrato. Presta excelente servicio de inmersión como revestimiento interno para tanques de determinados productos químicos. No se recomienda para inmersión en ácidos o álcalis.

**VACRI 4400 BT** es el complemento ideal de esquemas que la industria necesita, como fondo o mano intermedia, sobre fondos ricos en zinc y compatible con cualquier pintura de acabado.

Como todo revestimiento Epoxi, puede tizar después de una prolongada exposición a los rayos ultravioleta sin alterar sus cualidades de protección.

*Para más información consultar con nuestro departamento técnico.*

<b>Terminación</b> .....	Satinado
<b>Colores</b> .....	Ver carta de colores
<b>Cantidad de Componentes</b> .....	2 (dos) - Resina y Endurecedor
<b>Relación de Mezcla en Volumen</b> .....	1:1
<b>Forma de Curado</b> .....	Reacción química entre los 2 componentes
<b>Sólidos por Peso</b> .....	90% +/- 2%
<b>Sólidos por Volumen</b> .....	84% +/- 2% (ASTM 2697) (Puede haber variaciones según el color)
<b>Espesor de Película Seca Recomendada</b> .....	125 a 200 µ. Para servicios de inmersión más de 250 µ
<b>Rendimiento Teórico</b> .....	Para 100 µ rinde 8.4 m <sup>2</sup> /Lt Para 500 µ rinde 1.68 m <sup>2</sup> /Lt
<b>Resistencia a la temperatura en seco</b> .....	Continua 95° C (194° F) Intermitente 180° C (338° F)
<b>Ensayo de Adherencia</b> .....	<b>Sobre ARENADO o GRANALLADO</b> 8.0 Mpa (ASTM D 4541)
<b>Resistencia a la abrasión</b> .....	96 mg pérdida de peso (Ensayo TABER C17 a 1000 Revoluciones)
<b>Niebla Salina (1000 horas)</b> .....	No presenta ampollamiento
<b>Inmersión en Agua Fresca</b> .....	No presenta ampollamiento luego de 12 meses

## DATOS DE APLICACIÓN

<b>Substrato</b> .....	Acero, Aluminio, Galvanizado, Hormigón, etc.
<b>Preparación del Substrato</b> .....	Acero: <b>SSPC SP 2, 3, 6, 7, 10</b> o <b>Sa 1, 2, 2<sup>1/2</sup>, 3</b> o <b>St 2</b> o 3 Galvanizado o Aluminio: Desengrasado con tensioactivo Hormigón: Lavado Acido (ASTM D 4260) Limpieza Abrasiva (ASTM D 4259)
<b>Aplicación</b> .....	Soplete Convencional, Equipos Airless, Pincel*, Rodillo* * Aplicar a partir de manos en forma de cruz.
<b>Condiciones Ambientales</b> .....	Entre -6°C a 50°C Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de sustrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.

**Si con VACRI 4400 BT la superficie quedara pegajosa debido a la alta HUMEDAD RELATIVA AMBIENTE, aconsejamos lavar a las 48 HS con agua y detergente biodegradable**

<b>Vida útil de la Mezcla 1 Lt</b> .....	<b>30° C</b>	<b>20° C</b>	<b>10° C</b>	<b>0° C</b>		
	20 Min	30 Min	2 hs	4hs		
<b>Dado a la exotermia del producto, a mayores volúmenes y temperaturas se reduce la vida útil de dicho producto</b>						
<b>Tiempos de Secado (ASTM D 1640)</b>	<b>50° C</b>	<b>30° C</b>	<b>20° C</b>	<b>10° C</b>	<b>0° C</b>	<b>-6° C</b>
<b>Al tacto</b> .....	½ hs	1 ½ hs	2 hs	5 hs	24 hs	48 hs
<b>Duro (no para liberar al tránsito)</b> .....	2 hs	4 hs	7 hs	16 hs	38 hs	96 hs
<b>Curado para Servicio de Inmersión</b> .....	3 días	5 días	7 días	15 días	NO	NO

<b>Tiempo mínimo de repintado sobre si mismo, pintura de terminación o masilla</b>	<b>30° C</b>	<b>20° C</b>	<b>10° C</b>
	2hs	3 ½ hs	10hs

<b>Tiempo máximo para recubrir a 20°C</b>	
<b>VACRI 4400 BT sobre VACRI 4400 BT</b> .....	15 días
<b>VACRI 5100 Esmalte Poliuretano</b> .....	7 días

<b>Diluyente</b> .....	<b>VACRI 1400</b>
<b>Presentación</b> .....	4, 8 y 40 Lts
<b>Vida en Estiba</b> .....	12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar y luego proceder al tratamiento abrasivo.

### PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1400**, como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.

### ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura.

Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.