



VACRI® 4500

Esmalte Epoxi Poliamida

VACRI 4500 posee buena resistencia química y mecánica, como adherencia superficial. Ideal para aplicar en equipos industriales o máquinas sometidas a salpicaduras de agua, vapores, productos químicos, grasas o aceites. Se utiliza como mano de acabado sobre fondos epoxis como **VACRI 4210**.

Un esquema ideal es base **VACRI 4400** Epoxi Autoimprimante para darle protección anticorrosiva y mayor adhesión sobre superficies de difícil anclaje y terminación **VACRI 4500**.

VACRI 4500 se utiliza para el pintado fibrocemento, para la protección de salas de máquinas, en elaboración de productos alimenticios y en frisos sanitarios como revestimientos sin juntas para condiciones óptimas de higiene. Este esmalte una vez aplicado se puede hidrolavar la superficie o pasar un cepillo sin que se dañe el Epoxi.

Como todo revestimiento Epoxi, puede tizar después de una prolongada exposición a los rayos ultravioleta sin alterar sus cualidades de protección.

No aplicar con temperatura ambiente menor a 10°C, se corre el riesgo de que cure muy lento.

Para más información consultar con nuestro departamento técnico.

DATOS FÍSICOS

Terminación	Brillante
Colores	Ver carta de colores
Cantidad de Componentes	2 (dos) - Resina y Endurecedor
Relación de Mezcla en Volumen	1:1
Forma de Curado	Reacción química entre los 2 componentes
Sólidos por Peso	50% +/- 2%
Sólidos por Volumen	43% +/- 2% (ASTM 2697) (Puede haber variaciones según el color)
Espesor de Película Seca Recomendada	75µ
Rendimiento Teórico	Para 50 µ rinde 8.6 m ² /Lt
Resistencia a la Temperatura en Seco	
Continua	70° C (194° F)
Intermitente	150° C (338° F)

DATOS DE APLICACIÓN

Substrato.....Acero, Hormigón, Mamposteria (Debidamente Imprimado)

Preparación del SubstratoAcero: **SSPC SP 2, 3, 6, 7, 10** o **Sa 1, 2, 2^{1/2}, 3** o **St 2** o 3
Hormigón: Lavado Ácido (ASTM D 4260)

AplicaciónSoplete Convencional, Equipos Airless, Pincel*, Rodillo*.

* Aplicar a partir de manos en forma de cruz.

Condiciones AmbientalesEntre 10°C a 50°C

Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de substrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.

Vida útil de la Mezcla 1 Lt.	30° C	20° C	10° C
	30 Mts	1 hs	2 hs

Tiempos de Secado (ASTM D 1640)	30° C	20° C	10° C
Al tacto	2hs	4hs	7hs

Tiempo mínimo de repintado sobre si mismo, pintura de terminación o masilla

	30° C	20° C	10° C
	2hs	7hs	18hs

Diluyente**VACRI 1400**

Vida en Estiba.....12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega

Presentación.....4 y 8 Lts

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar y luego proceder al tratamiento abrasivo.

PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1401**, como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.

ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura ambiente. Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.