



VACRI® 4600

Epoxi Bituminoso Poliamida de *Muy Altos Sólidos*

VACRI 4600 de muy buena resistencia a la abrasión, excelente resultado en inmersión tanto en servicio intermitente o continuo en agua dulce o de mar. No necesita aplicar previamente imprimación, ni mano de terminación.

VACRI 4600 apto para ser aplicado en interior y exterior de cañerías, estructuras y tanques enterradas, para transporte de gas, transporte de agua industrial, etc.. Recomendado como recubrimiento industrial contra salpicaduras o derrames eventuales de agentes químicos y corrosivos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

VACRI 4600 Es de fácil aplicación con equipo convencional de alta, obteniendo un alto espesor (300µ de película seca) en una sola mano, especialmente formulado para obtener un excelente recubrimiento anticorrosivo a muy bajo costo.

VACRI 4600 Es un recubrimiento aplicable para todas las industrias, económico y de alta performance, apto para ser aplicado en acero u hormigón.

NOTA: Como todo revestimiento Epoxi, puede atizar después de una prolongada exposición a los rayos ultravioleta sin alterar sus cualidades de protección.

No aplicar con temperatura ambiente menor a 10°C, se corre el riesgo de que cure muy lento.

Para más información consultar con nuestro departamento técnico.

DATOS FÍSICOS

Terminación	Mate
Color	Negro
Cantidad de Componentes	2 (dos) - Resina y Endurecedor
Relación de Mezcla en Volumen	19:1
Forma de Curado	Reacción química entre los 2 componentes y evaporación de volátiles
Sólidos por Peso	87 % +/- 2%
Sólidos por Volumen	78% +/- 2% (ASTM 2697)
Cantidad de Manos	1 a 4 según método de aplicación
Espesor de Película Seca Recomendada	100 a 500 µ
Rendimiento Teórico	Para 100 µ rinde 7.80 m ² /Lt Para 400 µ rinde 1.95 m ² /Lt

DATOS DE APLICACIÓN

Substrato	Acero u Hormigón preparado, etc.		
Preparación del Substrato	Acero: SSPC SP 2, 3, 6, 7, 10 ó Sa 1, 2, 2^{1/2}, 3 ó St 2 ó 3 Hormigón: Lavado Ácido (ASTM D 4260) Limpieza Abrasiva (ASTM D 4259)		
Aplicación	Soplete Convencional, Equipos Airless, Pincel, Rodillo. * Aplicar a partir de manos en forma de cruz.		
Condiciones Ambientales	Entre 10°C a 50°C Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de substrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.		
Vida útil de la Mezcla	30° C	20° C	10° C
	1h	4hs	6hs
	La vida útil de la mezcla y tiempos de secado dependen de factores ajenos al producto aparte de la temperatura ambiente, Las condiciones ambientales son críticas para este tipos de revestimiento epoxi, se recomienda que en bajas temperaturas (menos de 15°C) aplicar 150 µ de película seca por manos, para evitar tiempos excesivos de secado y atrape los volátiles.		
Tiempos de Curado Total a 20°C	7 días		
Diluyente	VACRI 1400		
Solvente de Limpieza	VACRI 1400		
Presentación	4 y 20 litros		
Vida en Estiba	12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega		

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar y luego proceder al tratamiento abrasivo.

PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1400**, como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.

ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura.

Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.