



# VACRI® 4700

## Mortero Epoxi Sin Solventes de *Alta Resistencia*

**VACRI 4700** es un sistema epoxi de 3 componentes formado con resinas epoxídicas, endurecedores y una mezcla de cargas minerales para lograr una gran resistencia mecánica con una granulometría equilibrada. Al endurecer **VACRI 4700** logra una superficie compacta de alta resistencia a la abrasión, al impacto, al tránsito pesado, a la compresión. En pocos días alcanza resistencias muy elevadas, mayores que un hormigón. Es de fácil aplicación, como así también la preparación del conjunto, con un eficaz acabado antiderrapante.

**VACRI 4700** Es resistente al ataque químico industrial, como ser, soluciones salinas, álcalis, ácidos diluidos, detergentes, aceites, grasas, combustibles, líquidos cloacales, agua desmineralizada, etc..

Es impermeable y de baja absorción. Acepta una gran variedad de acabados.

### CARACTERISTICAS PRINCIPALES

**VACRI 4700** es un mortero epoxi que brinda una excelente protección duradera y puede ser aplicado tanto en el interior de edificios, de cañerías y cámaras cloacales, como también a la intemperie. Ejecución de pisos en muelles, locales de fabricación sujetos a servicios pesados, salas de máquinas, talleres, almacenes, depósitos, estacionamientos, cámaras frigoríficas, hangares, escaleras, pasillos; siendo de facilidad su limpieza.

**VACRI 4700** por su notable resistencia al mal trato y al desgaste, permite que su costo de instalación sea rápidamente amortizado en economías de mantenimiento no necesarias. Sin revestimiento de terminación, es un producto que tiene un aspecto agradable y un acabado antideslizante. **VACRI 4700** puede ser recubierto con una capa transparente en forma de clear, barniz o alguna pintura pigmentada epóxica y/o poliuretánica. Para obtener una máxima resistencia química recomendamos aplicar **VACRI 4310**.

Si se quiere aplicar algún esmalte epoxi de terminación, es recomendable aplicar un mano fina de masilla epoxi **VACRI 4800** sobre **VACRI 4700** para obtener una superficie mas lisa, ya que la porosidad del mortero puede provocar burbujas indeseadas.

No aplicar con temperatura ambiente menor a 10°C, se corre el riesgo de que cure muy lento.

*Para más información consultar con nuestro departamento técnico.*

## DATOS FÍSICOS

<b>Colores</b> .....	Natural, Rojo Óxido, Ocre, Gris
<b>Cantidad de Componentes</b> .....	3 (Tres) - Resina, Endurecedor e Inertes
<b>Relación de Mezcla</b> .....	Resina ..... 1,250Kg / 1,840Kg Endurecedor..... 0,400Kg / 0,580Kg Inertes ..... <u>12,000Kg / 17,580Kg</u> Total por Modulo ..... 13,650Kg / 20,000Kg
<b>Forma de Curado</b> .....	Reacción química entre los componentes
<b>Sólidos por Volumen</b> .....	100 % (ASTM 2697)
<b>Peso Específico de la Mezcla</b> .....	2.18 (2.180 Kg/Lts)
<b>Espesores Recomendados</b>	
<b>Reparaciones generales</b> .....	A partir del mm de película seca.
<b>Tránsito Liviano</b> .....	3 mm
<b>Gran Desgaste Mecánico</b> ....	5 mm
<b>Cantidad de Manos a Aplicar</b> .....	1 o las necesarias sin limitaciones.
<b>Rendimiento Teórico</b> .....	Para cada mm/m <sup>2</sup> consume 2.180 Kg/m <sup>2</sup> Para 5 mm consume 10.900 Kg/m <sup>2</sup>
<b>Resistencia a la Temperatura en Seco</b> .....	92° C
<b>Absorción de Agua (ASTM C412)</b> .....	< 0.50 %
<b>Resistencia</b>	
<b>a la Compresión (ASTM C579)</b> .....	> 800 Kg/cm <sup>2</sup>
<b>a la Flexotracción (ASTM C580)</b> .....	> 320 Kg/cm <sup>2</sup>

## DATOS DE APLICACIÓN

<b>Substrato</b> .....	Hormigón Imprimado, Acero Arenado o Granallado.
<b>Aplicación</b> .....	Llana, Allanadora Mecánica o Caja Dispensadora.
<b>Condiciones Ambientales</b>	
<b>Temperatura de Aplicación</b> .....	Entre 10°C a 30°C
<b>Temperatura del Material</b> .....	Entre 15°C a 25°C
	Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de substrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.
<b>Vida útil de la mezcla para 1 Kg a 20°C</b> .....	2 Hs
	La vida útil de la mezcla y los tiempos de secado dependen de otros factores aparte de la temperatura ambiente. Dado la exotermia del producto, a mayores volúmenes y temperaturas se reduce la vida útil.
<b>Tiempo entre manos a 20°C</b>	
<b>VACRI 4700 sobre VACRI 4700</b> .....	No tiene Límite
<b>VACRI 4310 Epoxi Sin Solventes</b> .....	Entre 24 y 72 hs
<b>Diluyente</b> .....	<b>NO diluir</b>
<b>Solvente de Limpieza</b> .....	<b>VACRI 1400</b>
<b>Presentación</b> .....	20 Kg
<b>Vida en Estiba</b> .....	12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar y luego proceder al tratamiento abrasivo.

### PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos. En recipiente aparte colocar las cargas en donde se agregara la mezcla lograda de la Resina y Endurecedor. En este paso es *esencial obtener la humectación de todos lo compuestos*.

### ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura.

Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.