



VACRI® 5320

Esmalte Poliuretano Alifático para Piso de *Altos Sólidos*

VACRI 5320 es un revestimiento de buena resistencia a la abrasión. Dado a su característica alifática tiene buena retención de brillo y estabilidad de color. Ideal para aquellas superficies sujetas a los rayos UV y a los agentes atmosférico.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

VACRI 5320 tiene buena adherencia sobre los fondos recomendados. Es recomendable el uso de **VACRI 4485** como imprimación, para aumentar la adhesión al sustrato.

Aplicable en pisos industriales, carpetas cementicias, tránsito peatonal, garajes, pasillos, oficinas, pisos decorativos, etc.. **VACRI 5320** se utiliza en salas de máquinas de productos alimenticios o en frisos sanitarios. Para aplicar **VACRI 5320** sobre superficies metálicas es conveniente el chorreo abrasivo para eliminar óxidos, escamas de laminación y/o pinturas en malas condiciones. En casos donde no es posible este proceso y en condiciones no muy severas de uso, se podría optar por una limpieza manual/mecánica y aplicarse una mano de imprimación **VACRI 4400**.

Para más información consultar con nuestro departamento técnico.

DATOS FÍSICOS

Terminación	Brillante
Colores	Ver carta de colores
Cantidad de Componentes	2 (dos) - Resina y Endurecedor
Relación de Mezcla en Volumen	4:1
Forma de curado	Reacción química entre los 2 componentes.
Peso Específico	1,15 Kg/L (Puede variar según color)
Sólidos por Peso	71% +/- 2%
Sólidos por Volumen	62% +/- 2% (ASTM 2697)
Espesor de Película Seca Recomendada	150 a 300 μ
Rendimiento Teórico	Para 100 μ rinde 6,2 m ² /Lt

DATOS DE APLICACIÓN

Substrato	Hormigón, Fibrocemento, etc.
Preparación del Substrato	Hormigón: Lavado Acido (ASTM D 4260) Limpieza Abrasiva (ASTM D 4259)
Aplicación	Pincel, Rodillo. Aplicar a partir de manos en forma de cruz.
Condiciones Ambientales	Entre 10°C a 40°C Evitar la aplicación en días con mucha humedad, ya que el revestimiento puede tener un acabado mate. Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de substrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.
Vida Útil de la Mezcla 1 Lt a 20° C	20 Min
Tiempos de Secado (ASTM D 1640) a 20°C	
Al Tacto	1 Hs
Duro (no para liberar al tránsito)	16 Hs
Para Liberar al Tránsito	36 Hs
Tiempo mínimo de repintado sobre si mismo o masilla a 20° C	10 Hs
Diluyente	VACRI 1500
Vida en Estiba	12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C
Presentación	4 y 20 Lts

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar y luego proceder al tratamiento abrasivo.

PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1500** como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.

ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura.

Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.