



VACRI® DEKÓ 431

Epoxi Ciclo Alifático Sin Solvente de Alta Resistencia Química y Mecánica

VACRI DEKÓ 431 es un Sistema Epoxi CicloAlifatico Sin Solvente de excelente resistencia química y mecánica. Por su buen aspecto forma una superficie monolítica, lisa y de un excelente brillo, logrando una buena estabilidad de color. Apto para entrar en contacto permanente con productos alimenticios líquidos y sólidos, en petróleo crudo, sus derivados refinados y contención secundaria, para álcalis y ácidos de diferentes concentraciones (**VER TABLA DE RESISTENCIA**).

VACRI DEKÓ 431 es recomendado para ser aplicado en interiores de tanques y cañerías, pisos y frisos, recipientes, etc., en industria Alimenticia, Farmacéutica, Pulpa y Papel, Aeronáuticas, Laboratorios, Química, Petrolera, Hospitales, Edificios Públicos, Centrales Nucleares, etc.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

VACRI DEKÓ 431 es un revestimiento sin solventes, lo que facilita la aplicación en ambientes sin ventilación o con ventilación deficiente, bajando el riesgo de incendio e intoxicación. Además posee excelente característica de endurecimiento. Por su excelente nivelación forma superficies lisas y brillantes e impermeables, de muy fácil limpieza con tensoactivos, vapor, solvente, etc. **VACRI DEKÓ 431** se puede aplicar como revestimiento arquitectónico para lograr una superficie similar a la de un azulejo sin juntas y para revestir superficies irregulares en donde es difícil la aplicación de revestimiento cerámico.

No aplicar con temperatura ambiente menor a 10°C, se corre el riesgo de que cure muy lento.

Para más información consultar con nuestro departamento técnico.

DATOS FÍSICOS

Terminación	Brillante
Colores	Ver carta de Colores.
Cantidad de Componentes	3 (tres) – (Resina + Concentrado) y Endurecedor
Relación de Mezcla en Volumen	
Resina	2,750 Litros
Concentrado	0,250 Litro
Endurecedor	1 Litro
Sólidos por Peso	100%
Sólidos por Volumen	100%
Forma de Curado	Reacción química entre los 2 componentes.
Peso Específico de la Mezcla	1.613 Kg/Lts
Espesor de Película Seca Recomendada	300 a 800 µ.
Rendimiento Teórico	100 µ - 160 grs/m ² 500 µ - 800 grs/m ²
VOC de la Mezcla	54 grs/Lts

DATOS DE APLICACIÓN

Substrato	Acero, fibrocemento u hormigón, etc.
Preparación del Substrato	Acero: Imprimado o Arenado. Hormigón: Lavado Ácido o Arenado.
Aplicación	
Superficie Horizontal (Sin Diluir)	Equipo AIRLESS 46:1 Pincel de Cerdas Cortas *, Espátula o Llana
Superficie Horizontal (Con Dilución)	Equipo convencional de alta o AIRLESS 30:1 Pincel * o Rodillo * (* Aplicar a partir de manos en forma de cruz.)

Vida útil de la Mezcla de 1 Lt 50 minutos a 20°C

Tiempos de Secado a 20°C

Al Tacto 4 a 5 hs

Para Uso General / Tránsito Liviano 24 hs

Curado para Servicio de Inmersión 7 días

Condiciones Ambientales Entre 0°C a 50°C (32° F a 122° F)

Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de substrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.

Tiempos mínimo y máximas de repintado sobre si mismo, pintura de terminación o masilla y a 70% HRA

Mínimo

Máximo

10°C 16/18 hs 72 hs

20°C 8/10 hs 48 hs

30°C 6/8 hs 24 hs

Diluyente **VACRI 1420**

Vida en Estiba 12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega

Presentación 1 y 4, 20 Lts

Tabla de Resistencia Química Orientativa
Ensayos realizados por inmersión a 20° C durante 12 meses

ÁCIDO CLORHÍDRICO al 10%.....	R
ÁCIDO CLORHÍDRICO al 20%.....	R
ÁCIDO SULFÚRICO al 10%.....	R
ÁCIDO SULFÚRICO al 30%.....	R
ÁCIDO SULFÚRICO al 70%.....	R
AGUA de MAR SINTÉTICA.....	R
AGUA DISMINERALIZADA.....	R
ALCOHOL ETÍLICO.....	LA
BENZOL.....	R
CRUDO.....	R
DIACETONA ALCOHOL.....	R
NAFTA ESPECIAL.....	R
SOLUCIÓN SODA CÁUSTICA al 20%.....	R
TRICLOROETILENO.....	LA
TOLUOL.....	R
XILOL.....	R

LA: Superficie ligeramente Ablandada de fácil recuperación

R: Resiste

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar con **VACRI 9030** y luego proceder al tratamiento abrasivo.

PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina, el Concentrado y Endurecedor por separado. Incorporar el Concentrado a la Resina y mezclar, luego incorporar el Endurecedor a la Resina, y mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1420**, como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.

ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura. Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

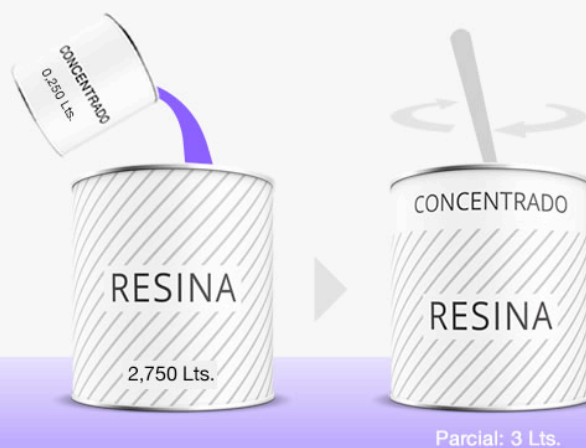
Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.

VACRI DEKÓ 431 - Epoxi Sin Solventes

Preparación - Paso 1

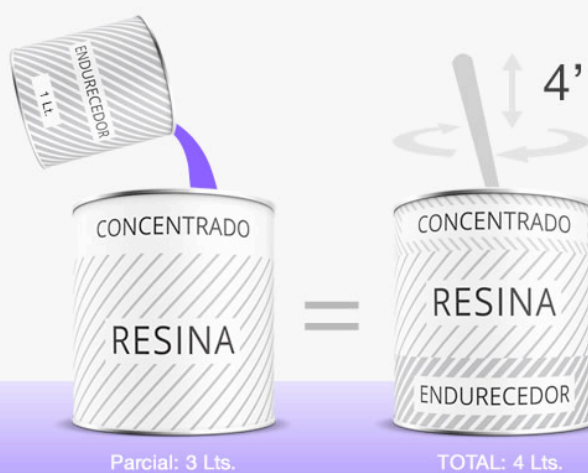
Verter el CONCENTRADO dentro de la RESINA y mezclar hasta que la coloración y aspecto sean uniformes.



VACRI DEKÓ 431 - Epoxi Sin Solventes

Preparación - Paso 2

Agregar el ENDURECEDOR dentro de la RESINA COLOREADA y mezclar durante 4 minutos, de afuera hacia dentro y de arriba a bajo. En caso de ser necesario diluir con diluyente VACRI 1400, una vez que haya mezclado todos los componentes.



www.vacri.com.ar - info@vacri.com.ar
011 - 4665 - 4888 / 6633 Fax 011 - 4665 - 4888