



Pinturas Epoxi
Revestimientos Industriales
Arenados

ACT0218

VACRI® 4485

Revestimiento Epoxi para Piso Autoimprimante de *Muy Alto Sólidos*

VACRI 4485 muy buena resistencia química y excelente resistencia mecánica. De fácil preparación de mezcla, cumple con normas internacionales de bajo contenido de volátiles orgánicos (VOC).

VACRI 4485 es especialmente recomendado para aplicar sobre carpetas cementicias, superficies de alto tránsito peatonal, de autoelevadores, soportando la fricción mecánica que estos llegan a provocar sobre el sustrato.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

VACRI 4485 esquema completo en un solo producto, imprimación y acabado, donde el cliente resuelve la mayoría de los problemas de corrosión porque puede obtener altos espesores por mano. No requiere mano de terminación. Es de fácil lavado aun con agentes de limpieza, de gran resistencia a la abrasión y resistente a los derrames eventuales de aceites e hidrocarburos.

Para uso general no requiere mayor preparación de superficie, salvo una limpieza manual y/o mecánica y/o desengrase, utilizando algún agente tensioactivo.

VACRI 4485 ideal para pisos industriales, garajes, estaciones de servicios, demarcación vial, talleres, oficinas, puentes cementicios, para mantenimiento en ambiente industrial y marino. Compatible con restos de humedad residual en el sustrato. Buena resistencia y flexibilidad a los cambios bruscos de temperatura del sustrato.

NOTA: Como todo revestimiento Epoxi, puede atizar después de una prolongada exposición a los rayos ultravioleta sin alterar sus cualidades de protección.

No aplicar con temperatura ambiente menor a 10°C, s e corre el riesgo de que cure muy lento.

Para más información consultar con nuestro departamento técnico.

DATOS FÍSICOS

Terminación	Satinado
Colores	Ver carta de colores.
Cantidad de Componentes	2 (dos) - Resina y Endurecedor
Relación de Mezcla en Volumen	1:1
Forma de Curado	Reacción química entre los 2 componentes
Sólidos por Peso	90% +/- 2%
Sólidos por Volumen	84% +/- 2% (ASTM 2697) (Puede haber variaciones según el color)
Espesor de Película Seca Recomendada	200 µ.
Rendimiento Teórico	Para 100 µ rinde 8.40 m ² /Lt Para 200 µ rinde 4.20 m ² /Lt
Resistencia a la temperatura en seco	Continua 95° C (194° F) Intermitente 180° C (338° F)
Ensayo de Adherencia	Sobre ARENADO o GRANALLADO 8.0 Mpa (ASTM D 4541)
Resistencia a la Abrasión	96 mg pérdida de peso (Ensayo TABER C17 a 1000 Revoluciones)
Niebla Salina (1000 horas)	No presenta ampollamiento

DATOS DE APLICACIÓN

Substrato	Hormigón, Fibrocemento, etc.			
Preparación del Substrato	Hormigón: Lavado Acido (ASTM D 4260) Limpieza Abrasiva (ASTM D 4259)			
Aplicación	Soplete Convencional, Equipos Airless, pincel, rodillo.			
Condiciones Ambientales	Entre 10°C a 50°C (32° F a 122° F) Se recomienda evitar condensación. Para eso la temperatura de substrato deberá estar 3° C por encima del punto de rocío.			
Vida útil de la Mezcla 1 Lt.	30° C	20° C	10° C	
	30 Min	1h	4hs	
Tiempos de Secado (ASTM D 1640)	50° C	30° C	20° C	10° C
Al tacto	½h	2hs	4hs	7hs
Duro (no para liberar al tránsito)	5hs	8hs	12hs	24hs
Tiempo mínimo de repintado sobre si mismo, pintura de terminación o masilla	30° C	20° C	10° C	
	4hs	10hs	24hs	
Tiempo máximo para recubrir a 20°C				
VACRI 4485 sobre VACRI 4485	30 días			
VACRI 5320 Poliuretano	15 días			
VACRI 2920 Esmalte Acrílicos base solvente	24hs			
Diluyente	VACRI 1400			
Vida en Estiba	12 meses bajo techo, entre 0°C a 40°C desde fecha entrega			
Presentación	2, 8 y 40 Lts			

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Debe aplicarse sobre superficies secas y limpias, libres de contaminantes de cualquier tipo. Se recomienda arenado o granallado previo. En caso de superficies contaminadas con grasas y/o aceites, se debería descontaminar y luego proceder al tratamiento abrasivo.

PREPARACIÓN PARA EL USO

Agitar uniformemente la Resina y Endurecedor por separado. Incorporar el Endurecedor a la Resina, luego mezclar los 2 componentes hasta lograr una coloración uniforme y pareja (*Es fundamental respetar su relación de mezcla*), dejar reposar 5 minutos, y aplicar. Puede diluir la mezcla con **VACRI 1400**, como máximo un 10%. Cuanto menos se diluya mayor será el E.P.S. a lograr por mano.

ACLARACIONES

A mayores o menores temperaturas se modifican proporcionalmente los tiempos arriba mencionados. Si se pasan los correspondientes tiempos, hay que refrescar la superficie antes de proceder al repintado. Considerar que puede haber alteraciones por otros factores amén de la temperatura.

Ante cualquier duda o consulta, por favor solicite asistencia técnica.

Las recomendaciones o sugerencias referidas a la utilización adecuada de nuestros productos, ya sea a través de las fichas técnicas o de palabra, están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos.

Para calcular el rendimiento real se debe tener en cuenta la pérdida de material durante su aplicación, sobre espesores e irregularidades de la superficie.